

# SUPAPORE VPW



## Membranfilter für die Getränkeindustrie mit großem Durchfluss —

In der Getränkeindustrie ist es wichtig, dass die Produkte mikrobiologisch rein sind, bevor sie abgefüllt werden. Somit wird die Haltbarkeit verbessert, ohne Einfluss auf das Produkt zu nehmen. Die Kosten für die Stabilisierung bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung der Getränkequalität bleibt eine ständige Herausforderung. Unsere **SupaPore VPW** ist eine fortschrittliche PES-Membranfilterkerze mit hohem Durchfluss, die diese Anforderungen erfüllt.

Amazons **SupaPore VPW** kann inline dampfsterilisiert werden. Die hervorragende chemische Kompatibilität erlaubt eine wiederholte Reinigung der Filterkerze zur Verlängerung der Einsatzdauer.

### Anwendungen

Klärung und mikrobiologische Stabilisierung von Bier, Wein, Mineralwasser und anderen Getränken.

### Filteraufbau

Alle Filterelemente werden ohne Verwendung von Zusatzstoffen thermisch verschweißt. Jede Filterkerze wird mit Reinstwasser vorgespült und auf Integrität vor der Endmontage getestet.

- Erfüllt die Anforderungen für Materialien, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, wie in CFR-Titel 21 beschrieben, sowie die Anforderungen der Europäischen Verordnung (EG) Nr. 1935/2004
- Erfüllt die Anforderungen der USP für extrahierbare Rückstände
- Vollständiger Produkt Validation Guide verfügbar

Amazon Filters bietet eine große Auswahl an Filtergehäusen für die **SupaPore VPW** Filterkerzen an, wie unsere **50** und **60 Series** und die **70 Series** für Sterilanwendungen. Bitte fragen Sie unseren Verkauf für weitere Details.



## Eigenschaften und Vorteile

- Erweiterte Filterfläche für hohe Durchflussraten und lange Einsatzdauer
- Hergestellt aus einer hydrophilen PES-Membran für niedrige Adsorption von Proteinen, Farbstoffen und Geschmackscomponenten
- Bietet eine hervorragende chemische Kompatibilität und kann für längere Einsatzdauer wiederholt regeneriert werden
- Kann wiederholt auf Integrität getestet werden, um eine stabile Filterleistung über die gesamte Einsatzdauer zu sichern
- In einer Vielzahl von Filterfeinheiten verfügbar sowie für stabile Prozessbedingung validiert\*
- Filterkerze geeignet für die Sterilisation mit Dampf, Heißwasser sowie zur Verwendung im Autoklaven und zusätzliche Anwendung von den gängigsten Desinfektionsmitteln
- Alle Filterkerzen sind einzeln in antistatischer Folie verpackt

(Anmerkung: Bei allen Dampf- und Heißwasseranwendungen muss die Endkappenversion aus verstärktem Polypropylen verwendet werden.

\*Bitte beachten Sie den Produkt Validation Guide für weitere Informationen zu den Testverfahren und den Filtereffizienzen

## Einsatzbereiche und Anwendungen

- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Wein</b>              | <ul style="list-style-type: none"><li>• Reduzierung von Getränkeschädlingen</li><li>• Sterilfiltration vor der Abfüllung</li></ul> |
| <b>Brauereien</b>        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Hefereduzierung</li><li>• Kaltsterilisation vor der Abfüllung</li></ul>                    |
| <b>Soft Drinks</b>       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sterilfiltration von Mineralwasser</li><li>• Sterilisation von Produktwasser</li></ul>     |
| <b>Versorgungssystem</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sterilfiltration von Prozesswasser</li></ul>   |

**AMAZON**

# SupaPore VPW Technische Daten

## Abmessungen

Außendurchmesser: 68,5mm  
 Filterfläche: 0,65m<sup>2</sup> - 0,75m<sup>2</sup> (pro 10")

## Sterilisation\*1

Dampf oder Autoklave: 121°C für 60 min. (bis zu 240 Zyklen)  
 134°C für 30 min. (bis zu 25 Zyklen)  
 Heißes Wasser: bis zu 90°C

\*1 Gilt nur für Filterkerzen mit einseitig offener Endkappe. Bei allen Dampf- und Heißwasseranwendungen muss die Endkappenversion aus verstärktem Polypropylen verwendet werden.

## Max. Betriebsbedingungen

Temperatur: 80°C

Empfohlener max. Differenzdruck:  
 Vorwärtsdurchfluss: 4,0 bar @ 20°C  
 Rückwärtsdurchfluss: 3,5 bar @ 20°C

Empfohlener Filterwechsel bei einem Differenzdruck von: 2,5 bar

Produkt Validation Guide erhältlich auf Anfrage. Neben dem kontrollierten Produktionsprozess werden alle **SupaPore VPW** Filterelemente mit einer Chargennummer ausgestattet. Dies gewährleistet eine umfassende Rückverfolgbarkeit aller Komponenten.

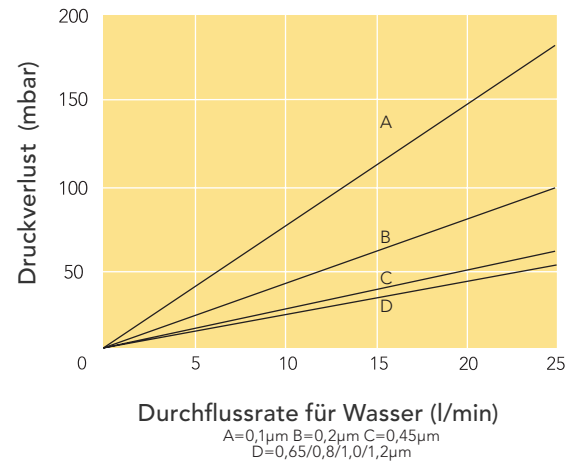
## Konstruktionsmaterialien

Filtermedium: Polyethersulfon (PES)  
 Drainagevlies: Polypropylen  
 Endkappen: Polypropylen  
 Rückstausicherung /Innenkern: Polypropylen

## Abscheideeffizienz von Mikroorganismen

16VPW002: LRV >11 (*Brevundimonas diminuta* (ATCC 19146))  
 16VPW004: LRV >8 (*Serratia marcescens* (ATCC 14756))  
 16VPW004,006,010: LRV >11 (*Brettanomyces /Dekkera bruxellensis* (ISA 1791))

## Durchflussraten (10")



## Spezifikationen Integritätstest

Filterfeinheit	Minimum Bubble Point in Wasser	Diffusionsfluss in Wasser (cc <sup>3</sup> /min/10")
0,1µm	4140mbar (60 psi)	≤ 30 @ 3310mbar
0,2µm	3030mbar (44 psi)	≤ 30 @ 2410mbar
0,45µm	1720mbar (25 psi)	≤ 30 @ 1380mbar
0,65µm	1310mbar (19 psi)	≤ 30 @ 1030mbar
0,8µm	1030mbar (15 psi)	≤ 30 @ 830mbar
1,0µm	690mbar (10 psi)	≤ 30 @ 550mbar
1,2µm	600mbar (9 psi)	≤ 30 @ 480mbar

# Bestellinformationen

16VP	W	004 -	30	3	S	A	
Medium	Ausführung	Filterfeinheit	Länge	Endkappen	Abdichtung	Branding	Optionen
16VP - Polyethersulfon / Polypropylen 16VD - Polyethersulfon / Rückstausicherung und Endkappen aus Polypropylen, Innenkern aus verstärktem Polypropylen	W - Einlagige Ausführung für Getränkeindustrie	00A - 0,03µm 001 - 0,10 002 - 0,20 004 - 0,45 006 - 0,65 008 - 0,80 010 - 1,0 012 - 1,2	05 - 125mm 09 - 251 20 - 510 30 - 757 40 - 1016	0 - DOE A - Code A B - Code B*2 S - Code S 2 - Code 2 3 - Code 3 6 - Code 6 7 - Code 7 8 - Code 8 9 - Code 9	B - Buna E - EPDM S - Silikon V - Viton F - FEP / Silikone G - FEP / Viton T - PTFE	A - Amazon	G - Endkappe aus verstärktem Polypropylen

Beispiel: 16VPW004-303SA = Polyethersulfon Medium mit Innenkern aus Polypropylen, Ausführung für Getränkeindustrie, 0,45µm, dreifache Länge 30", Code 3 Endkappe mit Silikondichtung  
 \*2 Code B – nur für Amazon 50 Series Gehäuse

# AMAZON FILTERS GMBH

Hajo-Rüter-Str. 14, D-65239 Hochheim am Main, GERMANY

Tel: +49 (0) 6146 83776-0 Email: sales@amazonfilters.de Web: www.amazonfilters.de

SupaPore ist eine Schutzmarke von Amazon Filters Ltd.

AMAZON FILTERS GMBH behält sich vor, Unterlagen im Zuge ihrer kontinuierlichen Produktentwicklung ohne vorherige Mitteilung zu ändern.

G16VPW-Issue 02