

# SUPACARB CP

## Filterkerze mit hochwertigem Aktivkohleblock

SupaCarb CP bieten die beste Aktivkohle-Technologie. Das Filterelement ist aus einem einzigartigem gesinterten Aktivkohleblock gefertigt, der speziell für maximale Entfärbung und die Entfernung von organischen Verunreinigungen entwickelt wurde. Im Vergleich zu anderen Filterelementen mit Aktivkohleblock bieten sie eine wesentlich höhere Adsorptionsleistung.

Die SupaCarb CP ist eine effiziente und wirtschaftliche Lösung zu vielen gängigen Anwendungen der Flüssigkeitsbehandlung, bei denen die Reduktion von Farbe, organischer Kontamination oder anderen Verunreinigungen notwendig ist. Der Aktivkohleblock verfügt über eine hochreine, mikroporöse, säuregewaschene und mit Wasserdampf behandelte Aktivkohle und ist besonders für pharmazeutische Anwendungen geeignet.



### Produkteigenschaften

- Einzigartiger gesintert Block aus Aktivkohlepulver und granulierter Aktivkohle
- Schmelzgeblasenes Polypropylen als Vorfilterschicht
- Modulare Konstruktion von 5mm bis zu 1018mm (40") Länge, passend für Labore, Pilotanlagen und Produktionsprozesse

Der SupaCarb CP Aktivkohleblock verwendet einen einzigartigen gesinterten Block aus granulierter Aktivkohle und Aktivkohlepulver. Dies führt zu der höchsten verfügbaren Oberfläche für die Adsorption von Verunreinigungen. Der Aktivkohleblock wird von einer schmelzgeblasenen Vorfilterschicht aus Polypropylen geschützt, um ein Filterelement mit besten Betriebseigenschaften und langer Lebensdauer zu ermöglichen.

Die SupaCarb CP Filterkerzen werden mit der neuesten thermischen Schweißtechnologie hergestellt, um Bypässe, wie sie häufig bei verklebten Aktivkohlemodulen vorkommen, zu vermeiden. Sie eignen sich für eine Vielzahl von Prozessbedingungen, einschließlich der Verwendung unter rauen Betriebsbedingungen in pharmazeutischen API-Anlagen.

## Eigenschaften und Vorteile

- Kombination von granulierter Aktivkohle und Aktivkohlepulver bietet hervorragende Adsorption von Verunreinigungen
- Benötigt geringere Vorspülung gegenüber konventioneller Modulfilter
- Hoher Aktivkohleanteil je Modul führt zu kleineren Systemen, weniger Platzbedarf und geringeren Kosten
- Praktisches Filterkerzenformat mit geringem Gewicht ist einfach zu handhaben und kann ohne Verwendung von Hebevorrichtung oder Spezialwerkzeuge ausgetauscht werden
- Hochreine, mikroporöse, mit Wasserdampf behandelte Aktivkohle eignet sich besonders für Entfernung gefärbter Verunreinigungen in pharmazeutischen Produkten und Lösungsmitteln
- Vorfilterschicht mit abgestufter Dichte schützt die Aktivkohle und führt zu einer verlängerten Lebensdauer
- Thermisch verschweißte Konstruktion verhindert Bypass oder Verflüssigung
- Konstruktion aus Polymeren bietet eine exzellente chemische Kompatibilität
- Filterkerze mit eingepprägten Identifikationsmerkmal für Rückverfolgbarkeit

## Einsatzbereiche und Anwendungen

**Pharmazie und Feinchemie**  
**Nahrungsmittel und Getränke**  
**Wasseraufbereitung**  
**Chemikalien**

- Entfernung gefärbter Verunreinigungen aus Produkten und Lösungsmitteln
- Farb- und Geruchsreduzierung in Getränken
- Reduktion von Chlor, Ozon, Geruch, Farbe und organischen Spurenstoffen
- Entfernung von Katalysatoren, Abwasserbehandlung

**AMAZON**

# SupaCarb CP Technische Daten

## Abmessungen

Außendurchmesser:	66,5mm
Innenkerndurchmesser:	27mm

## Sterilisation\*1

Dampf:	121°C für 15 min (20 Zyklen)
Heißwasser:	90°C für 30 min (0,2 bar Δp max)

\*1 Gilt nur für Filterkerzen mit einseitig offener Endkappe. Bei allen Dampf- und Heißwasseranwendungen muss die Endkappenversion aus verstärktem Polypropylen verwendet werden.

## Maximale Betriebsbedingungen

Temperatur:	80 °C
Empfohlener Filterwechsel bei einem Differenzdruck von:	2,5 bar
Empfohlener Volumenstrom:	2,0 l/min pro 10 "Filter

Produkt Validation Guide erhältlich auf Anfrage. Neben dem kontrollierten Produktionsprozess werden alle **SupaCarb CP** Filterelemente mit einer Chargennummer ausgestattet. Dies gewährleistet eine umfassende Rückverfolgbarkeit aller Komponenten.

## Bestellinformationen

06CP	005 -	20	3	E	A	
Aktivkohle/ Medium	Filterfeinheit	Länge	Endkappen	Abdichtung	Branding	Optionen
06CP - Gesinterter Aktivkohleblock	005 - 5,0µm	09 - 249mm 20 - 510 30 - 764 40 - 1018	0 - DOE A - Code A B - Code B*2 S - Code S 2 - Code 2 3 - Code 3 7 - Code 7 8 - Code 8	P - PE Dichtung B - Buna E - EPDM FEP / Silikon (nur bei SOE) S - Silikon V - Viton	A - Amazon	G - Endkappe aus verstärktem Polypropylen

Beispiel: 06CP005-203EA = gesinterter Aktivkohleblock, 5,0µm Filterfeinheit, 20" lang, Code 3 Endkappe mit EPDM-Dichtung  
\*2 Code B – passend nur für Amazon 50 Series Filtergehäuse

# AMAZON FILTERS GMBH

Hajo-Rüter-Str. 14, D-65239 Hochheim am Main, GERMANY

Tel: +49 (0) 6146 83776-0 Email: [sales@amazonfilters.de](mailto:sales@amazonfilters.de) Web: [www.amazonfilters.de](http://www.amazonfilters.de)

SupaCarb ist eine Schutzmarke von Amazon Filters Ltd.

AMAZON FILTERS GMBH behält sich vor, Unterlagen im Zuge ihrer kontinuierlichen Produktentwicklung ohne vorherige Mitteilung zu ändern.

G06CP-Issue 02